

LARIUS

передвижная напорная
абразивоструйная установка
открытого типа

SB24



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2007

Принцип действия агрегата	2
Технические характеристики	2
Транспортировка и снятие упаковки.....	2
Маркировочные таблички.....	2
Перемещение неработающего агрегата	3
Зона безопасности при работе агрегата	3
Начало работ	4
Остановка агрегата.....	4
Аварийная остановка агрегата	4
Правила безопасности	5
Уход и обслуживание	5
Индивидуальная защита оператора	5
Запасные части и комплектующие	6
Принципиальная схема	7
Таблица рекомендуемой гранулометрии	7
Условия гарантии	7

ОБОЗНАЧЕНИЯ

				
ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ АГРЕГАТА!	ВНИМАНИЕ! НЕИСПОЛН- ЕНИЕ ПУНКТОВ С ЭТИМ ЗНАКОМ ПРИВОДИТ К ПОЛОМКЕ АГРЕГАТА!	ВНИМАНИЕ! НЕИСПОЛН- ЕНИЕ ПУНКТОВ С ЭТИМ ЗНАКОМ ПРИВОДИТ К ВОЗГОРА- НИЮ!	ВНИМАНИЕ! ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОБЯЗАТЕЛЬНО!	ВНИМАНИЕ! ВАЖНЫЕ ПРАВИЛА ОХРАНЫ ОКРУЖА- ЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Оборудование проходит тщательную проверку качества на заводе-изготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ LARIUS S.R.L.
VIA STOPPANI, 21
23801 CALOLZIOCORTE –LECCO-ITALY
www.larius.com
tel +39 0341 621152 fax +39 0341 621243**

**БЛАГОДАРИМ ВАС ЗА ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ LARIUS –ВЫ СДЕЛАЛИ
ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!**

А) ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ АГРЕГАТА.

Принцип действия абразивоструйных агрегатов основан на использовании кинетической энергии. Абразивная смесь подается из резервуара под давлением сжатого воздуха (напорный тип) в смесительное устройство, где частицы абразива подхватываются и ускоряются потоком сжатого воздуха, далее смесь по шлангу подается в сопло-насадку. Попадая на обрабатываемую поверхность, частицы теряют часть своей энергии при соударении с поверхностью, в результате чего и происходит абразивное удаление тонкого поверхностного слоя. Скорость и толщина удаляемого слоя зависят от вида абразива и материала обрабатываемого объекта.

Применение: сухая очистка и подготовка малых и средних поверхностей в судостроении, промышленности и строительстве. В качестве абразивной смеси могут использоваться речной песок, электрокорунд, чугунная и стальная дробь 0,1-2,5 мм.

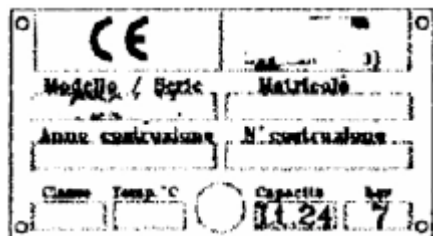
В) Технические характеристики:	
Максимальное рабочее давление:	7 бар.
Объем резервуара	24 л.
Диаметр сопла (карбид-вольфрам)	4 мм
Расход воздуха (при 7 бар)	950 л/мин
Расход песка/дроби/корунда	95/230/110 кг/мин
Скорость очистки	3-7 квм/час
Вес:	20 кг
Габариты ДШВ:	520x440x980 мм
Уровень шума:	75 dB

С) Транспортировка и снятие упаковки

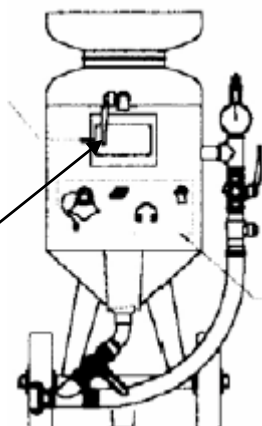
- транспорт и погрузка осуществляется в соответствии с международными символами, нанесенными на упаковку
- перед сборкой и установкой оборудования подготовьте место для работы
- сборку и установку проводить только квалифицированному персоналу
- изготовитель не несет ответственности за повреждения оборудования, возникшие вследствие неправильных действий по транспортировке, распаковке, сборке и установке.
- снимите упаковку, внимательно осмотрите оборудование на предмет обнаружения повреждений. При выявлении таковых немедленно составьте акт с привлечением представителя Larius или фирмы перевозчика.

Претензии принимаются в течение 10 дней с момента получения груза на основании Акта приемки и выявленных повреждений.

Д) Маркировочные таблички



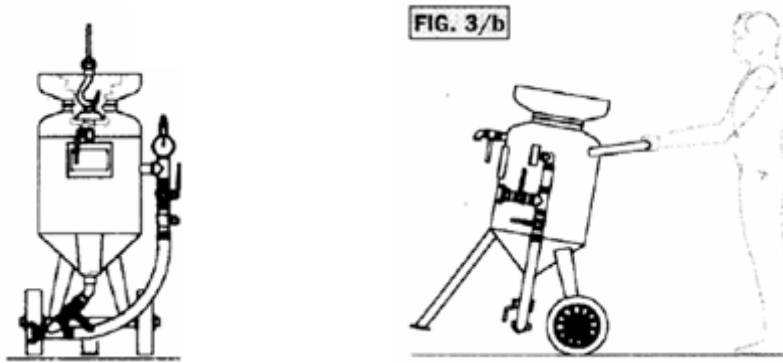
На табличке указаны модель, тип, дата производства, максимальное рабочее давление и серийный номер агрегата



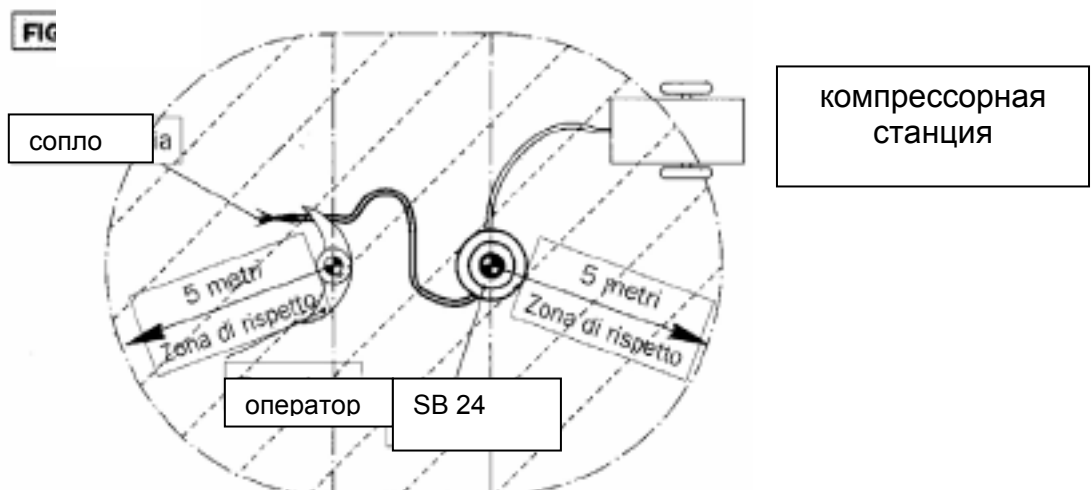
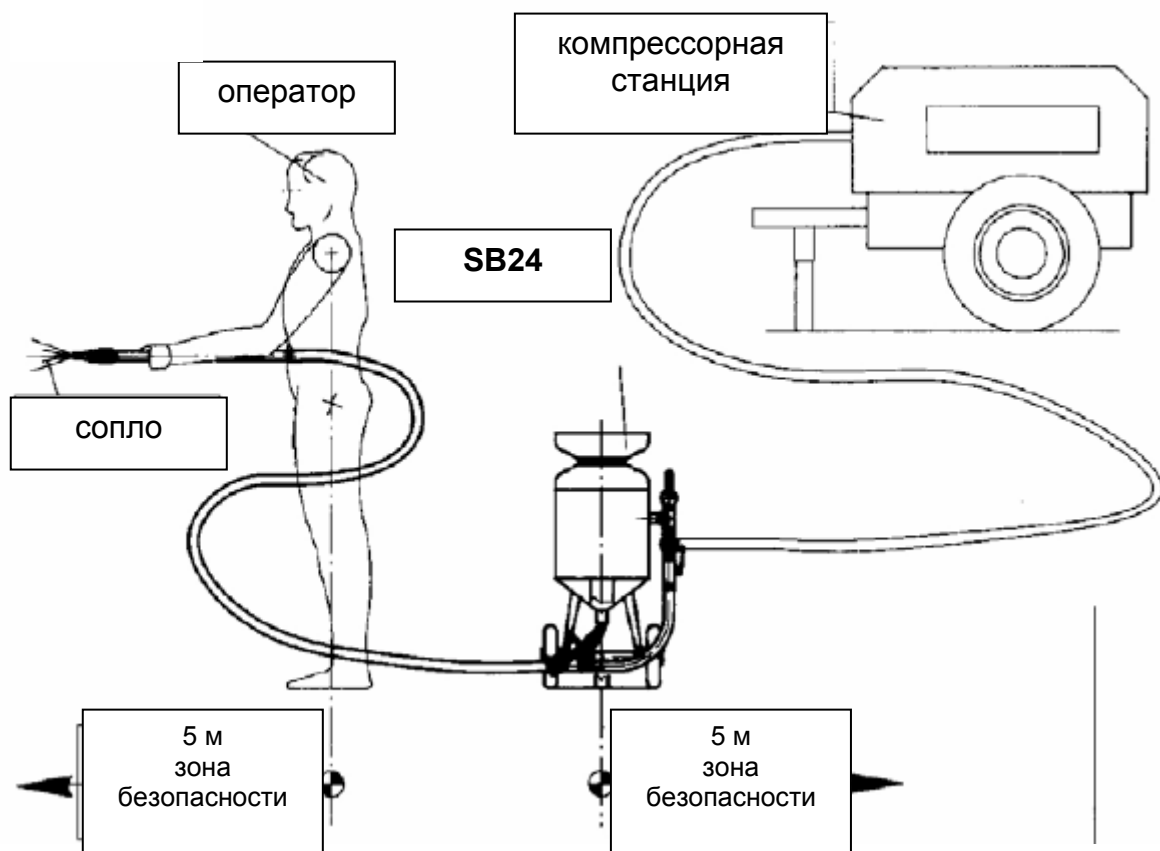
Обязательно применяйте средства индивидуальной защиты в соответствии с символами, нанесенными на агрегат.

Е) Перемещение неработающего агрегата

Перемещать агрегат только в неработающем состоянии в соответствии с рисунками ниже



Ф) Зона опасности при работе с агрегатом СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ! ПОСТОРОННИМ ЛИЦАМ НЕЛЬЗЯ НАХОДИТЬСЯ В ОПАСНОЙ ЗОНЕ ПРИ РАБОТЕ АГРЕГАТА!



G) Начало работы с агрегатом

Перед началом работ (см рис):

- убедитесь, что агрегат не получил наружных повреждений при перевозке
- проверьте состояние клапанов D-E-F-G они не должны быть загрязнены
- убедитесь, что клапаны D-E-F-G закрыты (рукоятка перпендикулярно ходу воздуха/смеси)
- подсоедините шланг от источника сжатого воздуха к разъёму A агрегата. Минимальный эффективный дебет сжатого воздуха должен быть не ниже 600 л/мин.
- загрузите абразивную смесь правильной гранулометрии через загрузочную воронку с сеткой (B)
- подсоедините шланг 37 к разъёму C агрегата
- удерживая конец шланга с держателем сопла в руке, откройте вентиль D подачи воздуха в агрегат.
- обратная заслонка 31 закроется автоматически под действием избыточного давления в резервуаре агрегата.
- удерживая конец шланга с держателем сопла в руке, откройте вентиль E, затем вентиль F регулировки состава смеси для установки правильного соотношения воздуха и абразива. Не производите регулировку слишком быстро-смеси требуется несколько секунд для стабилизации и чтобы достичь сопла.
- Начните обработку поверхности. Помните о правилах безопасности и средствах индивидуальной защиты-всегда пользуйтесь специальными масками, респираторами, перчатками и защитным комбинезоном. Соблюдайте правильную дистанцию между соплом и обрабатываемой поверхностью.

H) Остановка агрегата

Для остановки агрегата для пополнения абразивной смеси или окончания работ:

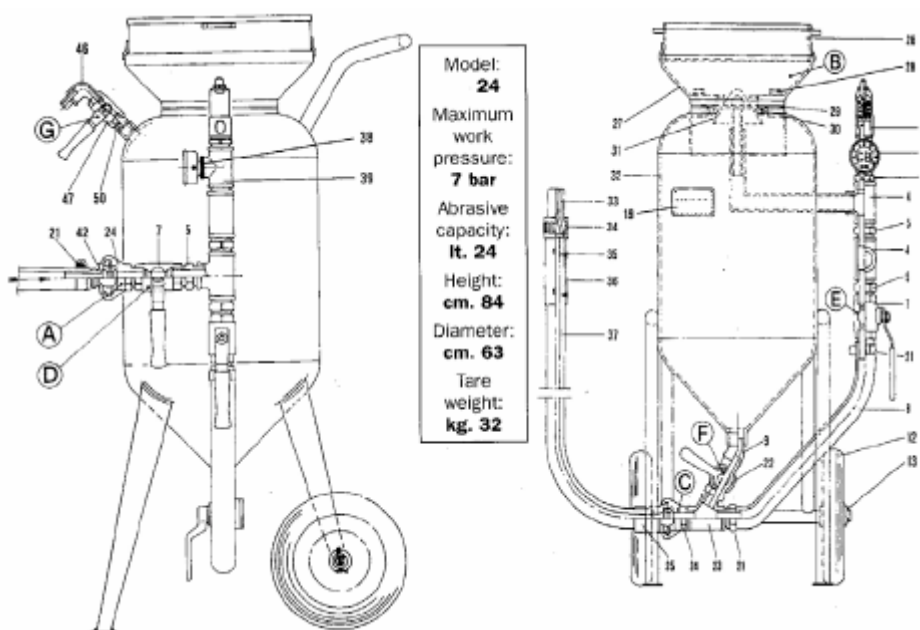
- закройте вентиль регулировки состава смеси F
- закройте вентиль E подачи воздуха в шланг
- закройте магистральный вентиль D
- для сброса давления в резервуаре откройте вентиль G в верхней части резервуара.
- давление в резервуаре снизится и автоматическая заслонка 31 откроет загрузочную воронку

Для продолжения работ:

- закройте вентиль G
- последовательно откройте вентили D-E-F
- заново отрегулируйте состав смеси вентилем F

I) Аварийная остановка агрегата

Для аварийной остановки перекройте магистральный вентиль D. Агрегат быстро автоматически сбросит давление в резервуаре и прекратит работу. При необходимости повторного запуска после аварийной остановки переведите все вентили в положение «закрыто» далее следуйте инструкции см раздел G).



Ж) Правила безопасности:

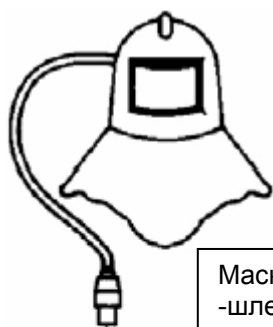
1. Допускайте к работе с данным оборудованием только обученный персонал.
2. Используйте средства индивидуальной защиты.
3. Внимательно изучите настоящую инструкцию ДО начала сборки, установки и работы. Храните инструкцию в надежном легко доступном месте .
4. Производитель снимает с себя ответственность за повреждение оборудования, возникшие вследствие несертифицированной замены и / или использования комплектующих и частей других фирм-изготовителей.
5. Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте – это предохранит Вас от риска несчастного случая во время работы. Хорошо освещайте место работы.
6. Убедитесь в исправности оборудования перед началом работ
7. Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы на данном оборудовании, в зону работы агрегата.
8. НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ максимально допустимого давления воздуха (7 бар)!
9. Не направляйте сопло-насадку на людей и животных.
10. Отключите оборудование и сбросьте давление в системе перед обслуживанием, разборкой агрегата.
11. Не «улучшайте», не модифицируйте агрегат, этим занимается конструкторское бюро Larius.
12. Своевременно заменяйте изношенные части только оригинальными запасными частями.
13. Обязательно проверяйте состояние клапанов и все соединения антиабразивного шланга .
14. Всегда используйте шланги, рекомендованные данной инструкцией. Использование неподходящих комплектующих ведет к риску возникновения несчастного случая.
15. Не тяните и не переносите оборудование за шланги!
16. Не используйте поврежденные или восстановленные шланги.
17. СТАТИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО. При прохождении смеси по шлангам образуется электростатический заряд. Всегда заземляйте оборудование при работе!
18. Не использовать оборудование во взрывоопасной среде!
19. Не использовать оборудование в закрытом, непроветриваемом помещении!

К) Уход и обслуживание

Регулярно проводите профилактические мероприятия:

- проверяйте целостность резервуара (повреждения, трещины, вмятины)
- проверяйте вентили (наличие течи, ход рукоятки)
- проверяйте разъемы-они должны быть чистыми
- проверяйте показания манометра, он должен показывать давление близкое к давлению на выходе компрессора
- периодически очищайте наружные части агрегата при помощи сжатого воздуха
- проверяйте состояние шланга на наличие перегибов, вздутий, трещин в наружной оплетке.

Л) Индивидуальная защита оператора



Маска
-шлем



Очки



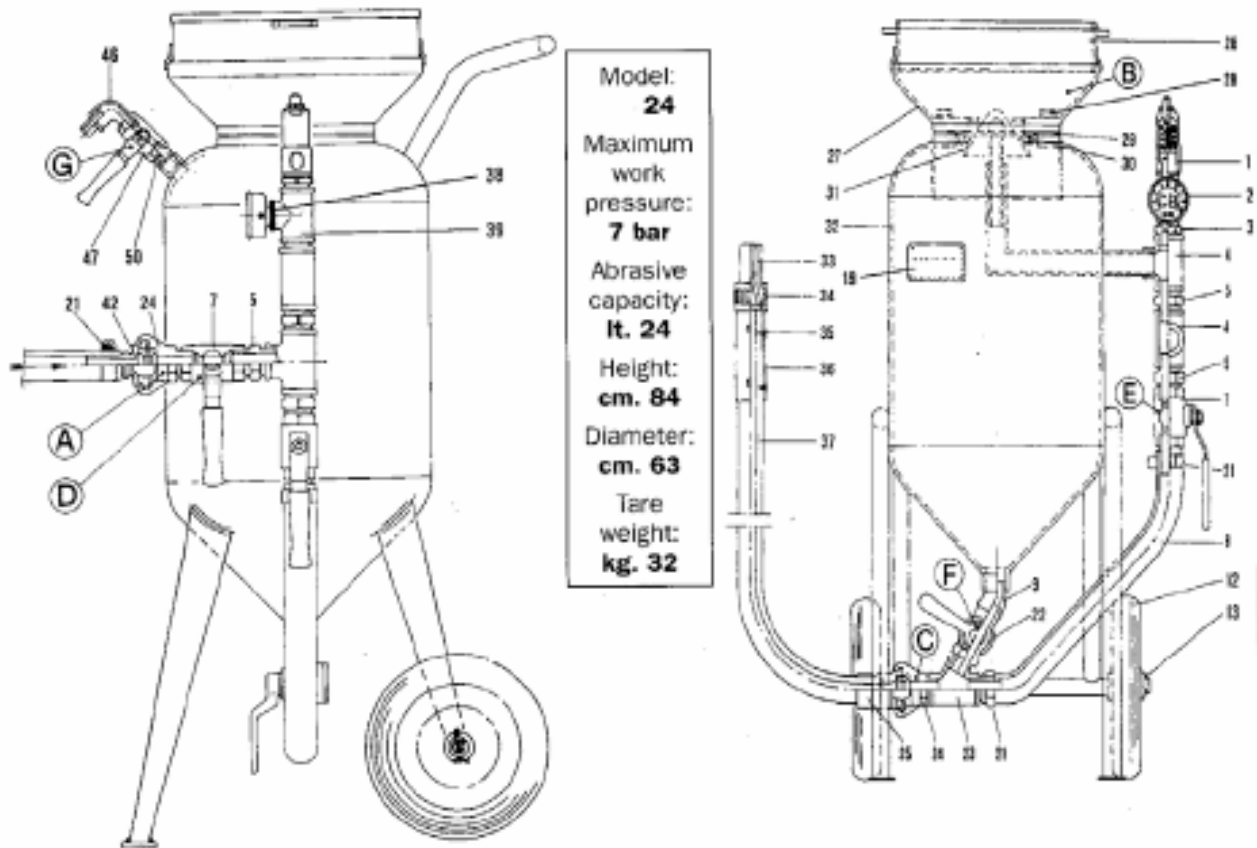
Наушники



Перчатки

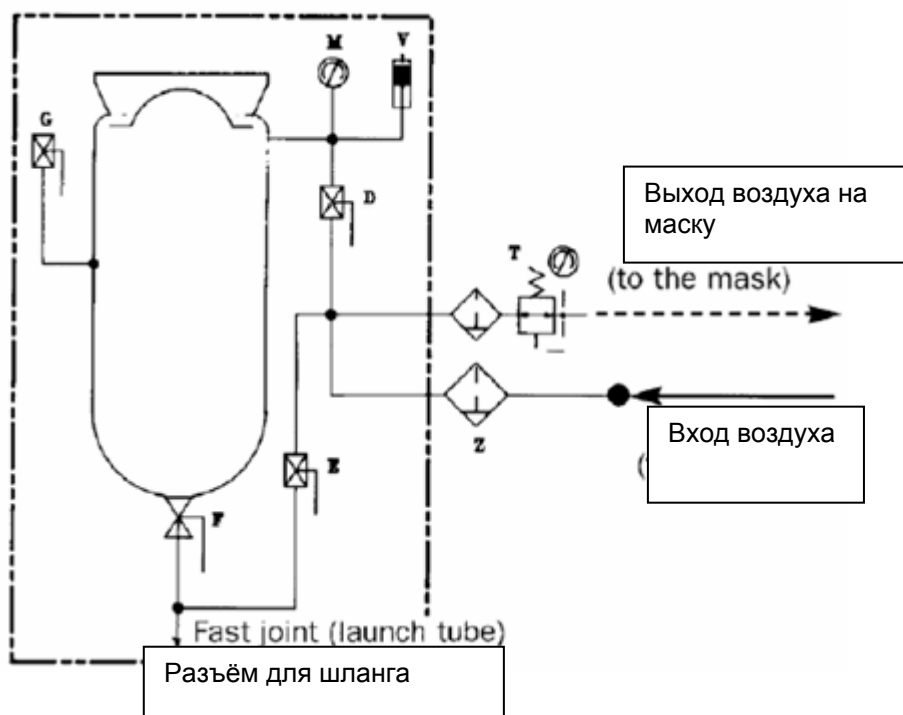
ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЯЙТЕ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОПЕРАТОРА! Несоблюдение правил безопасности и индивидуальной защиты может повлечь за собой серьезный ущерб здоровью оператора!

M) Запасные части и комплектующие



1	V0006	Предохранительный клапан	26	V0225	Сито
2	V0202	Манометр давления в резервуаре	27	V0023	Воронка
3	V0203	Фиттинг 3/4"-3/8"	28	V0227	Винты крышки
4	V0007	Тройник	29	V0004	Прокладка крышки
5	V0008	Ниппель	30	V0005	Прокладка заслонки
7	V0009	Вентиль	31	V0022	Заслонка
8	V0012	Воздуховод	32	V0021	Резервуар
9	V0015	Уголок 45°	33	UG1	Сопло-насадка
12	V0013	Колесо	34	V0232	Фиксирующая гайка
13	V0014	Шплинт	35	V0233	Винты соплодержателя
19	V0403	Шильдик	36	RA10	Соплодержатель
21	V0011	Ниппель 3/4"	37	TU1	Шланг
22	V0016	Вентиль регулировки состава смеси	38	V0236	Фиттинг 3/8"-1/4"
23	V0017	Уголок 45°	39	V0238	Тройник 3/8"
24	RA3	Быстроразъёмное соединение	46	V0024	Уголок 3/8"
25	RA13	Разъём шланга	47	V0025	Вентиль 3/8" сброса давления
			50	V0026	Ниппель 3/8"

N) Принципиальная пневматическая схема



M	Манометр
V	Предохранительный клапан
T	Редуктор
Z	Фильтр конденсата (доп опция)
D	Вход воздуха
G	Выпускной вентиль
F	Вентиль состава смеси
E	Вентиль регулятор подачи воздуха в шланг

O) Гранулометрическая таблица

SB24	Диаметр сопла		
	3 мм	4 мм	5 мм
Абразив	песок SiO ₂	песок SiO ₂	песок SiO ₂
Размер частиц мм	0,4-0,6	0,5-0,9	0,6-1,2

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

- Гарантия распространяется на все части оборудования и действует в течение **6 месяцев** с даты продажи/поставки. В случае **производственного** дефекта оборудование должно быть возвращено на завод-изготовитель только через дилера *Larius* в комплектном состоянии и с приложением настоящего заполненного сертификата с указанием характера дефекта.
- Завод-изготовитель сохраняет за собой право отказать в замене/ремонте по гарантии в случае если:
- Дефект возник не по вине завода-изготовителя, а в случае неправильного подключения, применения или неправильного обслуживания оборудования.
- Оборудование переделано, модифицировано или повреждено в результате действий несертифицированного персонала.
- В оборудовании использовали или очищали с помощью неподходящих составов или использовали его не по назначению.
- Дефекты возникли как результат естественного износа в процессе эксплуатации.
- Отсутствует надлежащим образом заполненный гарантийный сертификат.

Гарантийное обслуживание:
 ООО «Сервисный центр Адрия»
 г. Москва т/ф. (495) 509-78-24