

LABOS

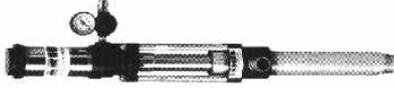
1:1

Длинная



1:1

короткая



Оборудование проходит тщательную проверку качества на заводе-изготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!

Р33-помпа низкого давления с коэффициентом 1:1, поршневого типа с пневматическим приводом, конструктивно состоит из насоса для перекачки материала и пневмодвигателя, приводящего в возвратно-поступательное движение поршень, который, при помощи системы клапанов, перекачивает состав при заданном давлении.

Коэффициент 1:1 означает, что давление продукта на выходе соответствует давлению воздуха, питающего пневмодвигатель (3 бар при $k=1$ даёт 3 бар на подачу и т.п.)
Применение: для перекачивания (подачи) составов низкой вязкости, например, легкого минерального масла, в больших объемах.

Выпускается в стандартной версии с насосом из углеродистой стали, а также в нержавеющей варианте для перекачивания агрессивных составов (кислоты, щелочи) в пищевой, фармацевтической, химической промышленности.

Также по размеру насосной части выпускается в двух версиях: -длинной, для перекачивания материала из 200 л. бочек, и -короткой, для перекачивания материала из 30-60 л. барабанов. Все остальные промежуточные размеры поставляются по специальному заказу.

Для короткой версии предусмотрен специальный фитинг для крепления гибкой всасывающей системы для работы с любыми емкостями (заказывать отдельно).

Код заказа:

Р33 длинная стандарт -3600

Р33 длинная нерж вариант -3601

Р33 короткая стандарт – 3610

Р33 короткая нерж вариант – 3611

Р33-ремкомплект прокладок насоса -3335

Перекачивающий насос поршневого типа с пневмоприводом

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



Транспортировка и снятие упаковки

- транспорт и погрузка осуществляется в соответствии с международными символами, нанесенными на упаковку
- перед сборкой и установкой оборудования подготовьте место для работы
- сборку и установку проводить только квалифицированному персоналу
- изготовитель не несет ответственности за повреждения оборудования, возникшие вследствие неправильных действий по транспортировке, распаковке, сборке и установке.
- снимите упаковку, внимательно осмотрите оборудование на предмет обнаружения повреждений. При выявлении таковых немедленно составьте акт с привлечением представителя Lagis или фирмы перевозчика.

Претензии принимаются в течение 10 дней с момента получения груза на основании Акта приемки и выявленных повреждений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

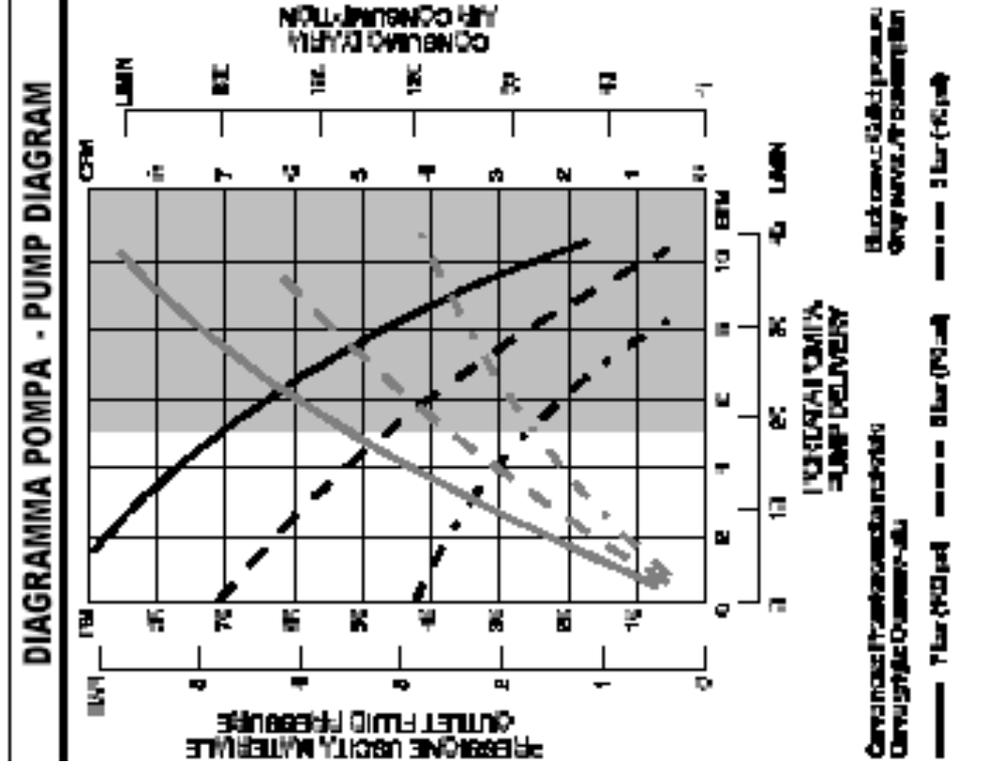
Технические характеристики	P33
Максимальная подача л/мин	20 л/мин
Максимальное давление:	12 бар
Давление подачи воздуха	3-12 бар
Расход воздуха л/мин при 5 бар	110
Ход поршня	100 мм
Выход материала	3/4" GAS (F)
Длина насосной части длин/коротк	980/210 мм
Общая длина длин/коротк	1440/670 мм
Вес длинн/коротк:	8/5,5 кг

Части агрегата, соприкасающиеся с продуктом: гальванизированная углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий (в зависимости от версии), клапаны: нерж сталь AISI420B, прокладки: тефлон (PTFE), вайтон (VITON) Корпус пневмодвигателя- алюминий насосная группа-нерж сталь, углеродистая сталь (в зависимости от версии)

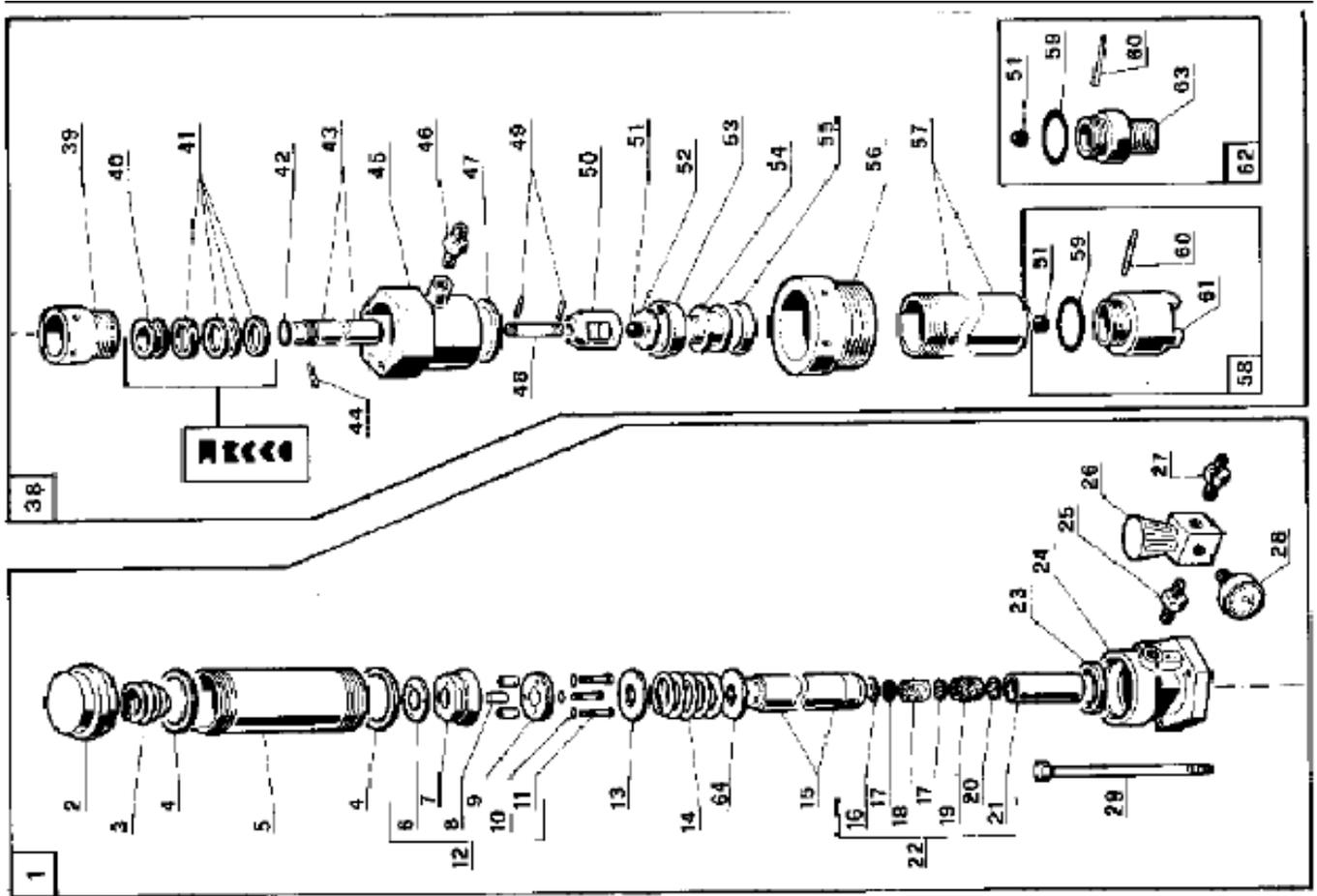
Диаграмма подачи и расхода воздуха л/мин в зависимости от подаваемого давления на помпу.

Светлое поле-нормальные режимы работы.

Темное-запретельные (нерекомендуемые) режимы.



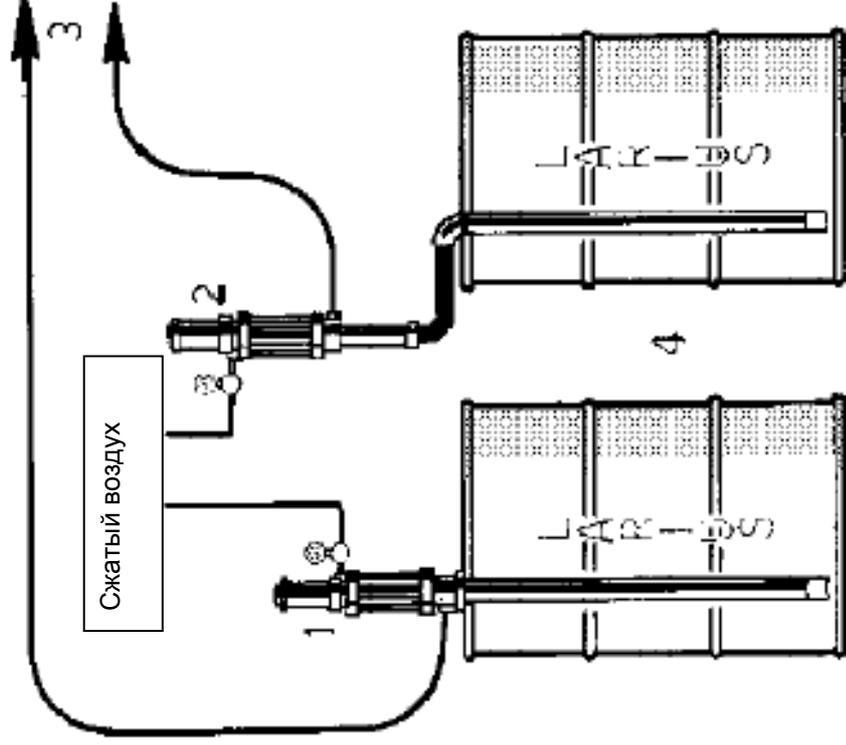
ДЕТАЛИРОВКИ:



КОДЫ ЗАПЧАСТЕЙ:

Quant.	Description/Description	Code	Part Name	Part Name
3601	P33L INOX LUNGA	3817	POMPAUTE	COMPLETE LONG PUMPING GROUP
3611	P33L INOX CORTA	3819	POMPAUTE	COMPLETE STUBBY PUMPING GROUP
3620	MOTORE PNEUMATICO COMPLETE	3317	GHIERA	SACKET GLAND
3301	CAPO CILINDRO	3873	ANELLO	RING
3303	MOLLA	3335	PACCO	GUARNIZIONI
3302	GUARNIZIONE	3645	ANELLO OR	O-RING
3304	CILINDRO MOTORE	3800	STELO	PISTONE
3305	CITTURATORE SUPERIORE	3647	SPINA	ELASTICA
3308	PISTONE	3801	ALLOGGIAMENTO	GUARNIZIONI
3307	DISTANZIALE	3802	RACCORDO	MATERIALE
3311	CITTURATORE INFERIORE	3321	GUARNIZIONE	GASKET
3310	RONDELLA	3803	TIRANTE	LUNGO
3306	VITE	3804	TIRANTE	CORTO
3621	PISTONE MOTORE COMPLETE	3805	COPPILGIA	SPLIT PIN
3312	RONDELLA	3807	PARTE	SUP.PISTONE
3313	MOLLA	3875	SFERA	1"
3624	STELO PISTONE	3808	RONDELLA	WASHER
3625	ANELLO ELASTICO	3328	GUARNIZIONE	GASKET
3626	RONDELLA	3809	PARTE	INF.PISTONE
3627	ISOLANTE	3329	ANELLO	GUIDA
3627	ISOLANTE	3391	GHIERA	FISSAGGIO POMPA
3627	ISOLANTE	3810	CILINDRO	MAT.LUNGO
3628	RONDELLA	3811	CILINDRO	MAT.CORTO
3629	CORPO SILENZIATORE	3812	VALVOLA	DI FONDO COMPLETA
3635	SILENZIATORE COMPLETE	3397	ANELLO OR	O-RING
3314	ANELLO DI TENITA	3814	SPINA FERMO	SFERA
3623	CORPO MOTORE	3815	VALVOLA	DI FONDO
3354	RACCORDO 1/4" GAS	3813	VALVOLA	DI FONDO FILETTATA
3344	REGOLATORE ARIA	3816	VALVOLA	DI FONDO FILETTATA
3338	ATTACCO A BACONETTA			
3342	MANOMETRO			
3636	TIRANTE			

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ



1-насос P33 для перекачивания из 200 л. бочек

2-насос P33 (короткий) для перекачивания из любых емкостей,

снабжен гибкой системой всасывания

3-линия подачи материала

4-200 л. бочки

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Допускайте к работе с данным оборудованием только обученный персонал.
2. **Внимательно изучите настоящую инструкцию ДО начала сборки, установки и работы. Храните инструкцию в надежном легко доступном месте .**
3. Производитель снимает с себя ответственность за повреждение оборудования, возникшие вследствие несертифицированной замены и / или использования комплектующих и частей других фирм-изготовителей.
4. Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте – это предохранит Вас от риска несчастного случая во время работы.
5. Убедитесь в исправности оборудования перед началом работ
6. Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы на данном оборудовании, в зону работы агрегата.
7. **НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ** максимально допустимое давление! Это приведет к заклиниванию поршня пневмодвигателя в «нижней мертвой точке».
8. Не направляйте распылитель на людей и животных.
9. Отключите оборудование от питания и сбросьте давление в системе перед обслуживанием , разборкой агрегата.
10. Не «улучшайте», не модифицируйте агрегат, этим занимается конструкторское бюро Larius.
11. Своевременно заменяйте изношенные части оригинальными запасными частями, их Вам предоставит дилер Larius.
12. Обязательно проверяйте и протягивайте все соединения шланга высокого давления.
13. Всегда используйте шланги высокого давления и наборы, рекомендованные данной инструкцией. Использование неподходящих комплектующих ведет к риску возникновения несчастного случая.
14. Не тяните и не переносите оборудование за шланги!
15. Не используйте поврежденные или восстановленные шланги высокого давления.
16. **СТАТИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО.** При прохождении краски по шлангам высокого давления образуется электростатический заряд. Всегда заземляйте оборудование при работе!

17. Не распыляйте легко воспламеняющиеся вещества в закрытых, плохо вентилируемых помещениях.
18. Не запускайте оборудование в помещениях с возможным содержанием взрывоопасных газов и/или паров летучих веществ.
19. Не использовать составы, содержащие метилхлорид и подобные соединения – при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата возможно появление коррозии и взрыва.
20. Не перевозите работающее оборудование
21. Не приближайте руки к поршневой группе при включенном оборудовании –неожиданный ход поршня может привести к травме.
22. Убедитесь, что сможете в любой момент, если потребуется, выключить оборудование.
23. НЕ ДОПУСКАЙТЕ работы помпы «всухую», без материала, это ведёт к преждевременному износу прокладок насоса.

При работе с вредными, токсичными составами всегда применяйте соответствующие средства охраны труда и индивидуальной защиты: очки, респираторы/маски, перчатки, комбинезоны.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Подсоедините воздушный шланг, внутренним диаметром не менее 10 мм, к фитингу подачи сжатого воздуха в пневмодвигатель.
2. Настоятельно рекомендуем использование фильтра конденсата в пневмолинии питания двигателя.
3. Подсоедините шланг (трубу) подачи материала к выходу материала из насоса, тщательно затяните. Не применяйте уплотнительных паст, лент или герметиков!
4. Проверьте заземление агрегата
5. Подсоедините шланг всасывания продукта (при его наличии)

ПРОМЫВКА СИСТЕМЫ ОТ МАСЛА

ВНИМАНИЕ! Оборудование поставляется с системой подачи (насос), заполненной на заводе легким минеральным маслом. Промойте систему растворителем перед началом работ. Для этого:

- Поместите всасывающий клапан/шланг в ёмкость с растворителем.
- Включите оборудование, установите режим минимального давления 3 бар.
- Откройте вентиль подачи воздуха на пневмодвигатель
- Прокчайте растворитель до чистого
- Промойте таким образом систему от масла
- Слейте растворитель из системы – поднимите клапан/шланг всасывания растворителя выше уровня в ёмкости и слейте растворитель в другую ёмкость, до полного удаления растворителя из агрегата.

Если Вы собираетесь работать с составами на водной основе промойте систему от растворителя мыльной водой.

Подготовка к работе:

1. Прочтите инструкцию к перекачиваемому материалу
2. Приготовьте и профильтруйте материал, следуя инструкции производителя.
3. Убедитесь, что материал не вступит в химическую реакцию с частями насоса.

РАБОТА С АГРЕГАТОМ

Перед началом работы проверьте все соединения, натяжение уплотняющей гайки.

1. Опустите клапан/шланг всасывания в ёмкость с материалом
2. Установите минимальное давление на редукторе, для чего вытяните ручку регулятора , вращайте по часовой стрелке для увеличения, и против для уменьшения давления, утопите ручку регулятора для фиксации.
3. Откройте вентиль подачи воздуха на пневмодвигатель и медленно повышайте давление воздуха на пневмодвигатель– поршень начнет возвратно-поступательный движения

4. Насос наполнит линию высокого давления материалом и автоматически остановится.
5. Медленно вращайте ручку регулятора давления по часовой стрелке до установки требуемого давления. При этом пневмодвигатель будет периодически приводить в движение поршень насоса подачи, подкачивая материал в линию.
6. Движение поршня насоса будет происходить всякий раз при расходе материала из линии высокого давления.

ОКОНЧАНИЕ РАБОТ, ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

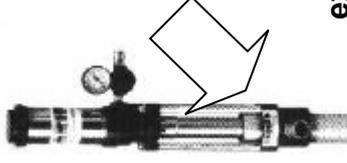
1. Перекройте подачу воздуха в пневмодвигатель
2. Поднимите клапан/шланг всасывания над уровнем материала
3. Установите давление на минимум (поворотом ручки – регулятора против часовой стрелки до 3 бар.)
4. Поместите клапан/шланг всасывания в ёмкость с растворителем, рекомендованным производителем материала
5. Отсоедините шланг/линию от насоса, подсоедините патрубков (не входит в комплект) к выходу материала из насоса и направьте патрубок в отдельную емкость.
6. Включите питание пневмодвигателя
7. Убедитесь, что растворитель поступает в емкость по патрубку
8. Промойте насос до появления чистого растворителя
9. Поднимите клапан/шланг всасывания над уровнем растворителя и вновь включите насос
10. Включите насос при появлении холостого хода (система пустая)
11. При перерывах в работе по окончании промывки впрысните в клапан забора продукта WD40.

ПРИ ДЛИТЕЛЬНЫХ перерывах в работе мы рекомендуем заполнить насос легким минеральным маслом. Для промывания системы от этого масла см. Промывку системы от масла

ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед обслуживанием отключите оборудование от магистрали сжатого воздуха и сбравите давление в системе!

Проверка уплотняющей гайки:



ежедневно проверяйте состояние верхней уплотняющей гайки (поз.39 на деталировке) и подтягивайте по часовой стрелке, но не перетягивайте гайку, чтобы не вызвать износ поршня и прокладок.

Периодически извлекайте и промывайте фильтры системы всасывания и подачи материала (при наличии).

Для предотвращения засыхания материала на штоке насоса своевременно смазывайте верхнюю часть штока техническим вазелином.

Периодически проверяйте систему подачи воздуха-воздух должен быть чистым и сухим.

Рекомендуем использование лубрикатора, заполненного гидравлическим маслом.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ LARIUS S.R.L.

VIA STORRANI, 21

23801 CALOLZIOCORTE –LECCO-ITALY

www.larius.com

tel +39 0341 621152 fax +39 0341 621243

Сервисное обслуживание:

ООО АДРИЯ-СЕРВИС

Тел. (495) 5097823, факс (495) 5097824