

LARIUS

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПИСТОЛЕТ

EXT85



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

CE

ОГЛАВЛЕНИЕ
ВВОДНАЯ ЧАСТЬ
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- B) ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ**
- C) ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА**
- D) ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**
- E) ОПАСНОСТЬ ЖИДКОСТИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ**
- F) ПРАВИЛЬНЫЙ СБРОС ДАВЛЕНИЯ**
- G) ПРАВИЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ**
- H) ПРОДУКТОВЫЙ РУКАВ**
- I) ВЗРЫВО И ПОЖАРООПАСНОСТЬ**
- L) ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ**
- M) РАБОТА**
- N) ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ**
- O) ОБСЛУЖИВАНИЕ**
- P) ВЗРЫВ-СХЕМА EHT85**

Оборудование проходит тщательную проверку качества на заводе-изготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ LARIUS S.R.L.
VIA STOPPANI, 21
23801 CALOLZIOCORTE (LECCO)-ITALY
www.larius.com
tel +39 0341 621152 fax +39 0341 621243

БЛАГОДАРИМ ВАС ЗА ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ LARIUS –
ВЫ СДЕЛАЛИ
ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	при несоблюдении указанных правил существует риск несчастного случая и/или повреждения оборудования
	возможен риск нежелательной химической реакции или взрыв риск поражения агрессивным химсоединением, наносимым при помощи пистолета
	риск поражения статическим электричеством
	требование обязательного заземления оборудования
	риск возгорания и взрыва при несоблюдении указанных правил
   	пожароопасность запрещено курить запрещено использовать открытое пламя огнетушители и средства борьбы с огнем должны находиться в легко и быстродоступном месте
   	опасность поражения струей продукта под высоким давлением осторожно, высокое давление применяйте страховочный пояс из-за опасности сильной отдачи пистолета в момент нажатия на скобу подачи при любом повреждении струей под давлением немедленно обратитесь за медицинской помощью
  	указывает на обязательное применение СИЗ- перчаток защитных очков респираторов

А) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

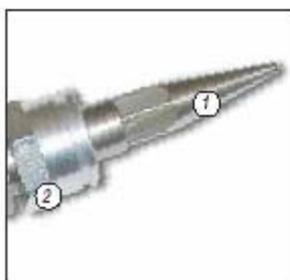
Максимальное рабочее давление	280 бар
Вход продукта	1/4"GAS 3/8"GAS M16X1.5
Габариты	170x195x45 мм
Вес	450 гр

Части соприкасающиеся с продуктом:

-нержавеющая сталь

-алюминий

В) ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ



1	Сопло	5	Заглушка
2	Соплодержатель	6	Вход продукта
3	Предохранитель	7	Скоба подачи
4	Корпус пистолета		

С) ТРАНСПОРТИРОВКА, РАСПАКОВКА

- транспорт и погрузка осуществляется в соответствии с международными символами, нанесенными на упаковку
- перед сборкой и установкой оборудования подготовьте место для работы
- сборку и установку проводить только квалифицированному персоналу
- изготовитель не несет ответственности за повреждения оборудования, возникшие вследствие неправильных действий по транспортировке, распаковке, сборке и установке.
- снимите упаковку, внимательно осмотрите оборудование на предмет обнаружения повреждений.
- При выявлении таковых немедленно составьте акт с привлечением представителя Larius или фирмы перевозчика.
- Претензии принимаются в течение 10 дней с момента получения груза на основании Акта приема и выявленных повреждений.
- Утилизация упаковки должна проводиться в соответствии с местным законодательством на этот счет.

D) ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ



Следование данным правилам является обязательным, внимательно прочитайте и изучите правила безопасной работы с пневморамой

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ ОПЕРАТОР ДОЛЖЕН ИЗУЧИТЬ ПРИНЦИП И ПОРЯДОК РАБОТЫ, НАЗНАЧЕНИЕ ВСЕХ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ И УЗЛОВ, А ТАКЖЕ ПОРЯДОК ОБСЛУЖИВАНИЯ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СОДЕРЖИТЕ МЕСТО РАБОТЫ В ЧИСТОТЕ И ПОРЯДКЕ

СОХРАНЯЙТЕ РАВНОВЕСИЕ, ИСПОЛЬЗУЙТЕ СТРАХОВОЧНЫЕ ПОЯСА

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ ПРОВЕРЯЙТЕ И ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПРОТЯГИВАЙТЕ ВСЕ ПОДВОДЯЩИЕ СОЕДИНЕНИЯ И РУКАВА, ШЛАНГИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА, А ТАКЖЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА (ПИСТОЛЕТЫ, АППЛИКАТОРЫ И ПРОЧ.)

НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОСТОРОННИХ В ЗОНУ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ МАКСИМАЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДАВЛЕНИЯ

НЕ НАПРАВЛЯЙТЕ АППЛИКАТОР (ПИСТОЛЕТ) НА ЛЮДЕЙ И ЖИВОТНЫХ

ПРИ ЛЮБОМ ПОВРЕЖДЕНИИ СТРУЕЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ НЕМЕДЛЕННО ОБРАТИТЕСЬ ЗА МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩЬЮ

ВСЕГДА СБРАСЫВАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ В МАГИСТРАЛИ ПЕРЕД ЛЮБЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ РЕМОНТОМ

НЕ «УЛУЧШАЙТЕ» АГРЕГАТ, ЭТИМ ЗАНИМАЕТСЯ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО LARIUS

НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДРУГИХ ФИРМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ. РЕГУЛЯРНО ПРОВЕРЯЙТЕ СОСТОЯНИЕ УЗЛОВ ОБОРУДОВАНИЯ И СВОЕВРЕМЕННО ЗАМЕНЯЙТЕ ИЗНОШЕННЫЕ ЧАСТИ ОРИГИНАЛЬНЫМИ

ПРИМЕНЯЙТЕ РУКАВА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА, СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ЭТОГО. УБЕДИТЕСЬ ЧТО РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНОГО РУКАВА ВЫШЕ ИЛИ РАВНО МАКСИМАЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ ПОДАЧИ ПОМПЫ

НЕ ТЯНИТЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗА ШЛАНГИ И РУКАВА.

НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ ПОВРЕЖДЕННЫЕ ИЛИ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ ШЛАНГИ И РУКАВА

	<p>ПОДАЧА МАТЕРИАЛА ПО ШЛАНГАМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ МОЖЕТ СОПРОВОЖДАТЬСЯ НАКОПЛЕНИЕМ ЗАРЯДА СТАТИЧЕСКОГО ЭЛЕКТРИЧЕСТВА, ЧТО ВЕДЕТ К ОПАСНОСТИ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА ВСЕГДА ПРАВИЛЬНО ЗАЗЕМЛЯЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ! ВСЕ ПРЕДМЕТЫ ИЗ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МАТЕРИАЛОВ В ЗОНЕ РАБОТ ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БАТЬ ЗАЗЕМЛЕНЫ</p>
	<p>НИКОГДА НЕ РАСПЫЛЯЙТЕ ЛЕГКОВОЗГОРАЕМЫЕ СОСТАВЫ В ЗАКРЫТЫХ ИЛИ ПЛОХО ВЕНТИЛИРУЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ПРИСУТСТВИИ ПАРОВ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЕМЫХ ЖИДКОСТЕЙ ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ СОВМЕСТИМОСТЬ ПРИМЕНЯЕМОГО ПРОДУКТА МАТЕРИАЛУ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ-ПОМПА, ПИСТОЛЕТ, ШЛАНГИ И ПРОЧ. (СМ ИНСТРУКЦИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПРОДУКТА) НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ПРАВИЛА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К САМОПРОИЗВОЛЬНОМУ ВОЗГОРАНИЮ И ВЗРЫВУ.</p>
	<p>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТОКСИЧНЫХ ПРОДУКТОВ ВСЕГДА ПРИМЕНЯЙТЕ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ КАК ЭТО УКАЗАНО В ИНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПРОДУКТА</p>

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ БРОКИРОВКИ СКОБЫ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА ДАЖЕ ПРИ КРАТКОВРЕМЕННЫХ ПЕРЕРЫВАХ В РАБОТЕ
ПРИ ЗАБИВАНИИ СОПЛА НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ ПОДАЧУ МАТЕРИАЛА
ПРИ ПРОЧИСТКЕ СОПЛА БУДЬТЕ КРАЙНЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ И ОСТОРОЖНЫ
ВСЕГДА СБРАСЫВАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ В МАГИСТРАЛИ ПЕРЕД ОЧИСТКОЙ СОПЛА
СЛЕДУЙТЕ ПРАВИЛАМ ИЗЛОЖЕННЫМ В СООТВЕТСТВУЮЩИХ РАЗДЕЛАХ ИНСТРУКЦИИ

Е) ПОРАЖЕНИЕ ЖИДКОСТЬЮ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

	<p>ВНИМАНИЕ! ЭТОТ ПИСТОЛЕТ-АППЛИКАТОР ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ! СУЩЕСТВУЕТ ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ СТРУЕЙ ЖИДКОСТИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ</p>
	<p>НЕ ПОМЕЩАЙТЕ ПАЛЬЦЫ ИЛИ РУКИ ПЕРЕД СОПЛОМ НЕ КАСАЙТЕСЬ СОПЛА И НЕ УДАЛЯЙТЕ ОСТАТКИ МАТЕРИАЛА С СОПЛА ДО ПОЛНОГО СБРОСА ДАВЛЕНИЯ В СИСТЕМЕ ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ СКОБЫ ПРИ ПЕРЕРЫВЕ В РАБОТЕ НЕ ОСТАНАВЛИВАЙТЕ И НЕ РЕГУЛИРУЙТЕ СТРУЮ ЖИДКОСТИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПРИ ПОМОЩИ РУК И ДРУГИХ ЧАСТЕЙ ТЕЛА</p>

ВСЕГДА СБРАСЫВАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ В МАГИСТРАЛИ ПЕРЕД ЗАМЕНОЙ СОПЛА, ЛЮБЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ РЕМОНТОМ
ПРИ ЛЮБОМ ПОВРЕЖДЕНИИ СТРУЕЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ НЕМЕДЛЕННО ОБРАТИТЕСЬ ЗА МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩЬЮ-ЭТО НЕ ПРОСТОЙ ПОРЕЗ!
СООБЩИТЕ ДОКТОРУ О ТИПЕ ПОРАЗИВШЕЙ ЖИДКОСТИ



Инъекция жидкости под высоким давлением в ткани человеческого тела является очень травмирующим поражением. Всегда необходимо хирургическое лечение таких типов поражений как можно скорее. Не откладывайте обращение за медицинской помощью, возможно развитие токсического поражения вследствие попадания жидкости в кровь! Возможно также потребуется консультация пластического хирурга.

F) ПРАВИЛЬНЫЙ СБРОС ДВЛЕНИЯ В МАГИСТРАЛИ

Для снижения риска поражения жидкостью под высоким давлением, попадания токсических продуктов в глаза или на кожу, всегда следуйте безопасной процедуре сброса давления в магистрали подачи продукта при производстве работ, обслуживания, замены частей и ремонте оборудования.

- Полностью отпустите скобу подачи материала на пистолете и установите предохранитель в положение ЗАКРЫТО

- Отключите помпу для прекращения подачи материала

- Направьте носик пистолета в заземленный металлический контейнер для отходов, разблокируйте и осторожно нажмите скобу подачи материала

- Полностью слейте материал под давлением в емкость

- Отпустите и вновь заблокируйте скобу.

- Откройте дренажный клапан помпы для слива остатка материала в емкость через клапан сброса или стравливающий клапан (в зависимости от типа помпы)



ЕСЛИ СОПЛО ЗАБЛОКИРОВАНО ПРОДУКТОМ, ДЛЯ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ В МАГИСТРАЛИ ОЧЕНЬ ОСТОРОЖНО НАЧИНАЙТЕ РАСКРУЧИВАТЬ СОЕДИНЕНИЕ ШЛАНГА И ПИСТОЛСТА ДЛЯ ПОСТЕПЕННОГО СЛИВА ПРОДУКТА ПО ОСЛАБЛЕННОЙ РЕЗЬБЕ

G) ПОВРЕЖДЕНИЯ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Любое неправильное использование оборудования, такие как превышение рабочего давления, модификация узлов и замена деталей на неоригинальные, использование несовместимых с материалом оборудования составов, использование изношенных или поврежденных, а также восстановленных частей может привести к поломке и разрушению оборудования с последующим возможным поражением человека жидкостью под высоким давлением, попаданию материала в глаза и на кожу, возгоранию и взрыву, а также к нанесению ущерба собственности, в т.ч. собственности третьих лиц.

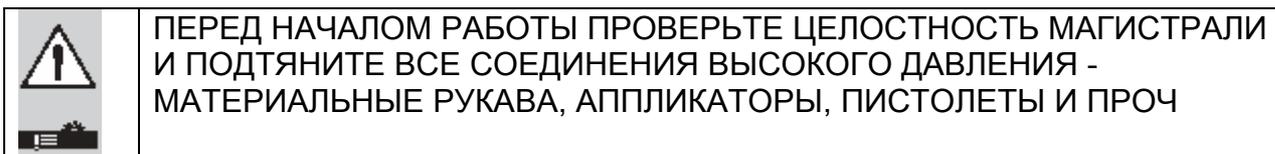


МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ДАННОГО ПИСТОЛСТА АППЛИКАТОРА 280 БАР. НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ!

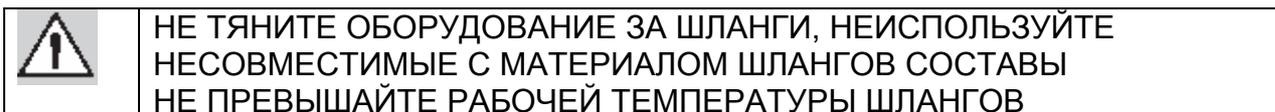
H) БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ШЛАНГОВ

ПРИМЕНЯЙТЕ МАГИСТРАЛИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА, СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ЭТОГО. УБЕДИТЕСЬ ЧТО РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЛЮБЫХ ЧАСТЕЙ МАГИСТРАЛИ ВЫШЕ ИЛИ РАВНО МАКСИМАЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ ПОДАЧИ ПОМПЫ

НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ ПОВРЕЖДЕННЫЕ ИЛИ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ ШЛАНГИ И РУКАВА



БЕРЕЖНО ОТНОСИТЕСЬ К ОБОРУДОВАНИЮ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ. ОТ СОСТОЯНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ МОЖЕТ ЗАВИСИТЬ ВАШЕ ЗДОРОВЬЕ И ДАЖЕ ЖИЗНЬ



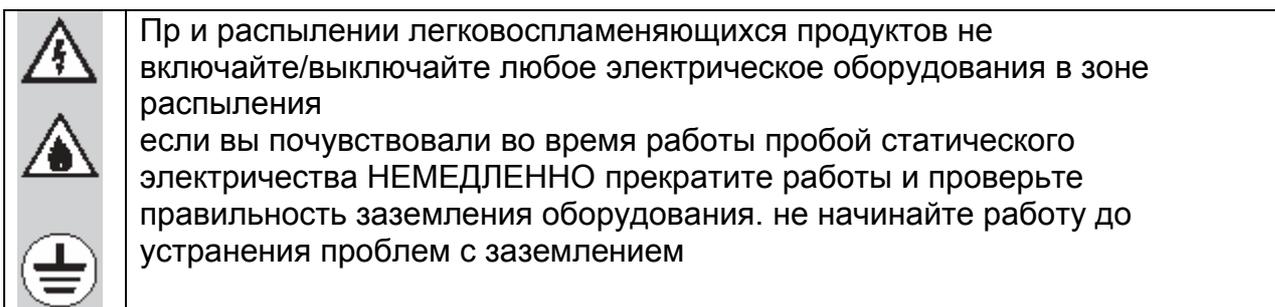
Правильное заземление очень важно для безопасной работы оборудования, еженедельно проверяйте токопроводность шлангов, замените шланги если токопроводность шланга снизилась или исчезла-это указывает на повреждение внутренней оплетки шланга и может привести к разрыву шланга, накоплению статического электричества с последующим пробоем и возгоранием или взрывом.

1) ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА

При движении жидкости по шлангам высокого давления возникает статический заряд. При отсутствии или неправильном заземлении оборудования может произойти пробой (короткое замыкание) с поледующим возможным повреждением оборудования.

Искра может также возникнуть в момент включения-выключения электрооборудования, в том числе при замыкании/размыкании контактов вилок и электророзеток.

Искры могут приводит к возгоранию и взрыву паров легковоспламеняющихся веществ, присутствующих в данной зоне, и как следствие, травм, гибели людей, а также повреждению оборудования и другой собственности



ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Всегда заземляйте работающее оборудование и все предметы и конструкции находящиеся в зоне работ и не имеющие прямого контакта с землей

-Помпы: заземляйте помпы при помощи специального провода заземления имеющегося у каждой помпы. Заземление должно осуществляться к специальному контакту «ЗЕМЛЯ», а не к любой металлической конструкции, которая сама может не иметь заземления

-Компрессоры и гидравличесткие приводы: заземляйте в соответствии с рекомендациями производителей данного оборудования

-Материальные рукава: используйте только токопроводящие заземленные рукава максимальной длины да 150 метров

-Краскораспылители: должны иметь заземление через шланги (рукава) через оборудование (помпы)

-Емкости для краски (продукта): заземлять в соответствии с рекомендациями производителей краски (продукта)

-Растворители и сольвенты: при промывке оборудования и подготовке краски используйте металлическую тару, не устанавливайте тару на изолирующие покрытия (картон, бумага, резина и т.п.) по возможности заземляйте тару проводом заземления.

-При промывке оборудования всегда касайтесь металлической частью пистолета металлической тары с растворителем.

 	перед промывкой оборудования еще раз проверьте правильное заземление всех частей оборудования
--	---

L) ОПАСНОСТЬ ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ

При работе помпы есть опасность травмирования конечностей при попадании в движущиеся части. Не приближайтесь близко к подвижным частям работающего оборудования. При обслуживании, ремонте, замене частей исключите возможность самопроизвольного пуска оборудования отключив питание и сбросив давление в магистралях подачи воздуха и продукта.

M) РАБОТА

Давление подачи продукта регулируется на помпе. Установите давление воздуха на регуляторе пневмопомпы для получения требуемого давления продукта на выходе. По возможности работайте с минимально необходимым давлением. Необходимое давление зависит от вязкости материала, длины шланга и размера сопла пистолета.

Для начала работы нажмите скобу подачи материала, для прекращения подачи материала отпустите скобу.

 	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ДЛЯ БРОКИРОВКИ СКОБЫ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА ДАЖЕ ПРИ КРАТКОВРЕМЕННЫХ ПЕРЕРЫВАХ В РАБОТЕ ВСЕГДА СБРАСЫВАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ В МАГИСТРАЛИ ПЕРЕД ОЧИСТКОЙ СОПЛА
--	---

N) ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ

Для блокировки скобы подачи материала отпустите скобу и поверните флажок N1 предохранителя к корпусу пистолета

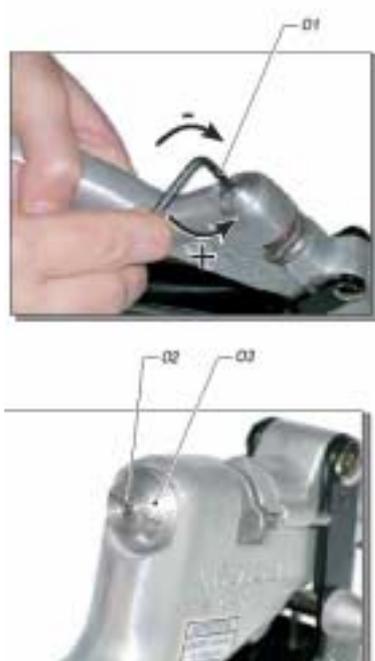


Для разблокирования скобы подачи материала поверните флажок N1 предохранителя от корпуса пистолета



O) ОБСЛУЖИВАНИЕ

Всегда следуйте процедуре сброса давления в магистрали перед любым видом обслуживания пистолета

	<p>Настройка клапана подачи Вставьте ключ-шестигранник №3 (O1) в головку установочного винта (O2) и поворачивайте по часовой стрелке для уменьшения подачи материала и против часовой стрелки для увеличения подачи материала при нажатии на скобу подачи материала. Настройте пружину (O3) для желаемой степени усилия при нажатии на скобу</p>
---	--

ОСМОТР КЛАПАНА НА ПРЕДМЕТ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИЛИ ЗАСОРЕНИЯ

(см таблицу кодов и взрыв-схему)

Если появилась течь продукта после полного отпускания скобы подачи материала значит имеет место износ, повреждение или засорение клапана подачи Игла (7) или седло (5) загрязнены, повреждены или изношены. Очистите или замените эти части. Не используйте пистолет до тех пор пока не решите эту проблему.

- всегда следуйте процедуре сброса давления в магистрали перед любым видом обслуживания пистолета
- разберите пистолет, очистите и осмотрите эти части
- замените изношенные или поврежденные части и соберите пистолет
- отрегулируйте усилие скобы и степень открытия клапана как указано выше

ОБСЛУЖИВАНИЕ ИГЛЫ И УПЛОТНИТЕЛЯ КЛАПАНА

(см таблицу кодов и взрыв-схему)

Если появилась течь продукта после уплотнителя поз.9а, это значит что повреждены или изношены игла поз.7 или уплотнение поз 9а
Для доступа к этим частям осмотра и замены выполните следующее:

- всегда следуйте процедуре сброса давления в магистрали перед любым видом обслуживания пистолета
- выверните заглушку 16, извлеките пружину 14
- выверните фитинг 5, очистите, осмотрите и при необходимости замените
- извлеките иглу 7, вывернув её из плашки 12, очистите, осмотрите и при необходимости замените
- выверните уплотняющий винт 10 и прокладку 9. Замените прокладку 9а
- установите прокладку 9 и винт 10 на место
- установите иглу 7 через прокладку 9а и вверните иглу в плашку 12
- вверните фитинг 5 с шайбой 6 в корпус 11 пистолета



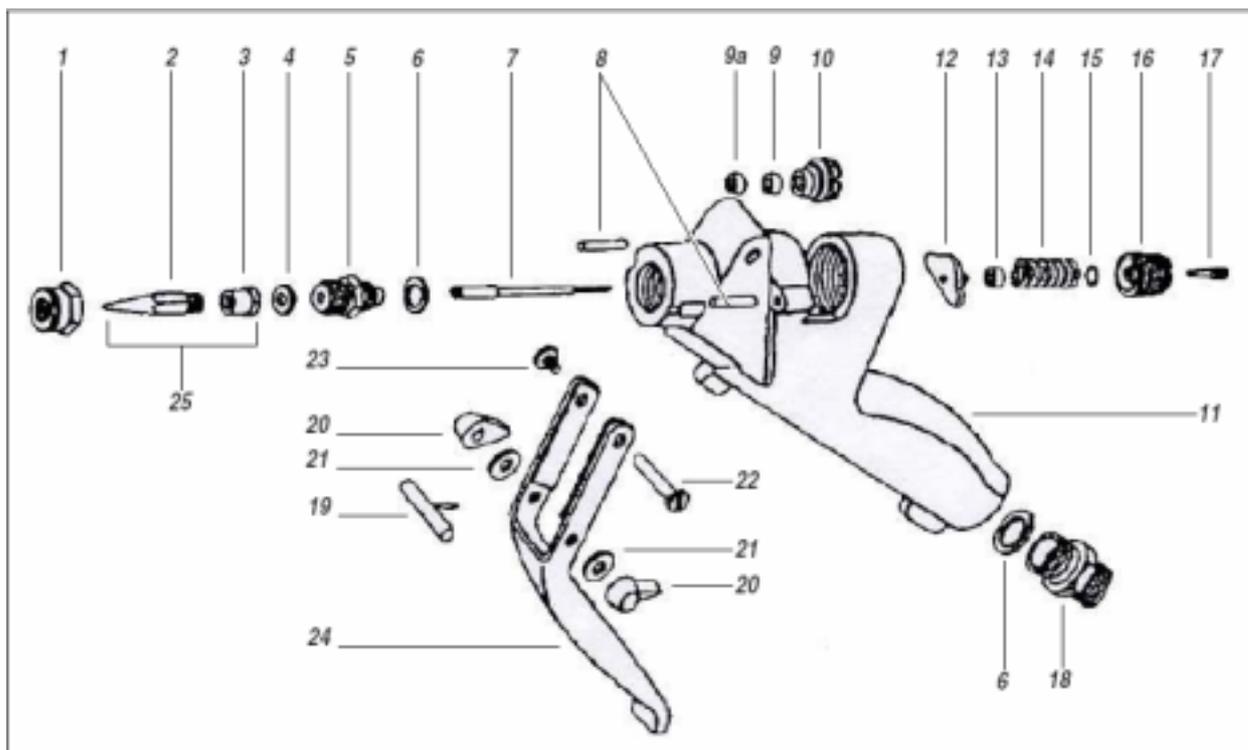
Игла 7 и фитинг 5 должны быть установлены аккуратно, после заключительного доворота фитинга 5 игла 7 должна плотно запирать седло фитинга

- ключом-шестигранником №3 поорачивайте головку установочного винта 17 по часовой стрелке для уменьшения подачи материала и против часовой стрелки для увеличения подачи материала при нажатии на скобу подачи материала.
- настройте пружину винтом 16 для желаемой степени усилия при нажатии на скобу



если после вышеописанной процедуры появилась течь продукта через клапан, выверните фитинг 5 и поверните иглу 7 против часовой стрелки на 1-2 оборота. в этом случае усилие пружины 14 возрастет и игла 7 будет более плотно запирать седло фитинга 5

Р) ВЗРЫВ-СХЕМА И ТАБЛИЦА КОДОВ



Pos.	Code	Qt.y	Description	Pos.	Code	Qt.y	Description
1	11033	1	Lockring	16	17506	1	Plug
2	15001	1	Nozzle Ø 1,5 mm	17	17507	1	Regulation screw
	15016*		Nozzle Ø 2 mm	18	17519	1	Nipples 3/8" GAS
	15017*		Nozzle Ø 2,5 mm		17520		Nipples 1/2" GAS
3	15002	1	Nozzle fitting		17521		Nipples M16x1,5 (Standard)
4	11003	1	Trigger	19	17522	1	Trigger lock rod
5	11202	1	Sleeve	20	11010	2	Trigger lock lever
6	11611	2	Washer	21	11011	4	Washer
7	17530	1	Needle	22	17514	1	Trigger rod
8	17515	2	Pin	23	90036	1	Trigger rod screw
9	17523	1	Gasket spacer	24	17502	1	Trigger
9a	9131	1	Gasket	25	17531	1	Complete nozzle with fitting Ø 1,5 mm
10	17511	1	Gasket screw		17532		Complete nozzle with fitting Ø 2 mm
11	17501	1	Gun body		17533		Complete nozzle with fitting Ø 2,5 mm
12	11026	1	Plate				
13	11027	1	Nut				
14	16410	1	Spring				
15	17508	1	O-Ring				

код 15016 и 15017 не входят в стандартную поставку и должны заказываться отдельно

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ LARIUS S.R.L.
VIA STOPPANI, 21
23801 CALOLZIOCORTE (LECCO)-ITALY
www.larius.com
tel +39 0341 621152 fax +39 0341 621243