

Краскораспылители ручные пневматические ASTUROMEC®.

Инструкция по безопасности и применению.

Пожаробезопасность: не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя. Не курить и не применять искрящее оборудование в процессе работы. Всегда заземлять оборудование при работе.

Охрана труда: использовать оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях. Всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски/фильтры для защиты органов дыхания. Использование некоторых материалов может привести к отравлению их парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с инструкцией по применению материала.

Используйте по назначению! Не направляйте оборудование на людей и животных. Не превышайте установленных значений давления. Перед разборкой и промывкой оборудования отсоединитесь от системы сжатого воздуха.

Возможные неисправности и способы их устранения

| | | |
|--------------------------------------|--|--|
| Прерывистое распыление | Износ муфты Сопло слабо завинчено Сопло повреждено | Заменить муфту Затянуть гайку Заменить сопло |
| Неровное окрашивание | Отверстие головки, боковые отверстия головки, сопло загрязнены или повреждены. | Прочистить (осторожно) отверстия или заменить соответствующие части. |
| Распыление только при первом нажатии | Сопло и игла повреждены или загрязнены Сломана пружина иглы | Прочистить сопло и иглу Заменить пружину иглы |
| Воздух поступает в питающий бачок | Сопло слабо завинчено Сопло изношено | Затянуть сопло Заменить сопло |
| Травит воздух без нажатия на курок | Загрязнен воздушный клапан Поврежден клапан или муфта клапана | Прочистить клапан Заменить клапан или муфту. |

Обслуживание.

Перед проведением работ по обслуживанию отсоедините пистолет от системы сжатого воздуха!

1. Слить остатки неиспользованной краски в другую ёмкость
2. Разобрать пистолет (во избежание повреждения сопла сначала выворачивается игла, затем сопло)
3. Промыть сопло и все продуктопроводы. Очистить детали используя кисточку, смоченную в растворителе.
4. Собрать пистолет и распылить небольшое количество сольвента для удаления остатков краски. Неполная очистка приводит к нарушению работы пистолета .

Внимание! Не используйте металлические предметы для прочистки отверстий сопла во избежание повреждения . Не погружайте пистолет целиком в растворитель. Не используйте части и комплектующие других фирм-изготовителей.

Специальные модели серии 9011 Gel coat/9010 SP Gelcoat
Технические характеристики.

255**

256**

Подсоединение сжатого воздуха – винтовой разъем М ¼”

Подсоединение для подачи краски (вариант SP) М 3/8”

Максимально допустимое давление 6 атм.

Рекомендуемое рабочее давление 2.5-3,5 атм

Рекомендуемый расход воздуха 150-340 л/мин

Сопла 3,0-4,0-5,0 мм

** диам. сопла

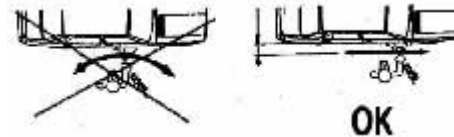
| сопло | тип подачи | давление | расход краски | возд. поток | диаметр пятна с 20 см |
|-------|--------------|----------|---------------|-------------|-----------------------|
| мм | краски | на входе | гр/мин | л/мин | см |
| 3,0 | верхн. бачок | 3,0 бар | 512 | 150-340 | 18 |
| 3,0 | SP | 3,0 бар | | 150-340 | |

| | | | | | |
|-----|--------------|---------|-----|---------|----|
| 4,0 | верхн. бачок | 3,0 бар | 676 | 150-340 | 20 |
| 4,0 | SP | 3,0 бар | | 150-340 | |
| 5,0 | верхн. бачок | 3,0 бар | 730 | 150-340 | 24 |
| 5,0 | SP | 3,0 бар | | 150-340 | |

Применение

Распылители серии **9011 Gel coat/9010 SP Gelcoat** разработаны для нанесения специальных составов высокой вязкости как с верхней подачей, так и с использованием бачков нижней подачи типа SSP либо мембранных насосов-нагнетателей. Корпус из полированного алюминия и никелированные каналы для продукта химически стойкие против коррозии. Не использовать составы содержащие абразивы, кислоты и бензин. Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

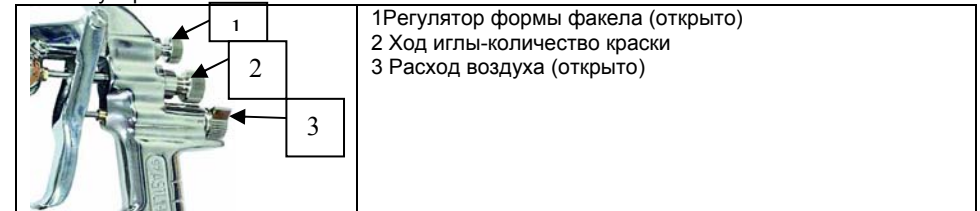
1. Следует использовать магистраль подачи воздуха диам не менее 8 мм
2. Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от паров воды, масла и др. загрязнений с помощью фильтров влагомаслоотделителей.
3. Следите по манометру, чтобы давление находилось в пределах 3.0-3.5 бар.
4. Расстояние от пистолета до поверхности 150-200 мм.



5. Факел должен быть постоянно перпендикулярен поверхности, состав должен наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерной толщине состава на поверхности.
6. Форма пятна должна соответствовать рис. С – нормально. (А-низкое давление, густая краска, излишек продукта. В-высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта). Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы, давление воздуха на входе регулятором-манометром и поток воздуха в крышке верхним винтом-регулятором.



7. Регулировочные винты



Гарантийное обслуживание:

ООО «Сервисный центр Адрия»

т. (495) 509-7824